



آزمایشگاه کارگاه عمومی

دانشگاه گلستان

دانشکده فنی و مهندسی گرگان

گروه مهندسی مکانیک

دستگاه تراشکاری:

- این ماشین برای عملیات تراش معمولی، همچنین برای پیچ بری، شیار زنی، برقو کاری و کپی تراشی مناسب است و میتوان آن را برای قطعه واحد و همچنین، تولید سری و یا به منظور انجام کارهای مخصوص بکار برد.



دستگاه خم دستی:

این دستگاه برای خم های گوشه دار و آنهایی که دارای انحنای محدودی می باشند بکار می رود . این دستگاه دارای پایه ای است که فک زیرین بر روی آن سوار شده است . فک روئی بکمک مکانیزم پیچ و مهره قابل حرکت و بوسیله آن می توان ورق را بین دو فک محکم نمود . فک دیگری بنام فک خم کننده وجود دارد که حول محوری بصورت شعاعی قابل حرکت بوده و بوسیله آن می توان ورق را که قبلاً بین فکهای روئی و زیرین محکم شده است خم نمود . برای ختنی کردن نیروی وزن فک خم کننده ، معمولاً در انتهای محور آن وزنه ای قرار دارد که به آن وزنه تعادل می گویند . در لبه فکهای سه گانه مذکور معمولاً تیغه های از جنس فولاد نصب گردیده است که قابل تعویض بوده وبا تعویض آنها می توان خمهای مختلفی را بوجود آورد .



دریل ستونی:

- دریل های ستونی دستگاه هایی هستند جهت براده برداری و سوراخکاری بر روی فلزات، چوب، شیشه و پلاستیک بکار برده می شوند که بر اساس قطر کارگیر متعاقباً تقسیم بندی می شوند دریل های ستونی را بر اساس مکانیزم به دو دسته گیربکسی و تسمه ای تقسیم می شوند که در مدل گیربکسی قدرت آن به دلیل انتقال نیرو توسط چرخ دنده بیشتر می باشد ولی صدای آن و استحکامش بیشتر از مدل تسمه ای می باشد دریل های ستونی در سایزهای ۱۳-۱۶-۲۰-۲۵-۳۲ از لحاظ سایز تقسیم بندی می کنند.



جوشکاری برق:

- جوشکاری عبارت است از اتصال دو یا چند قطعه فلزی و یا غیر فلزی به یکدیگر، که در اثر ذوب سطحی قطعات و ترکیب مذاب صورت می‌گیرد. کارگاه جوشکاری شامل ۶ کابین جوشکاری مجهز به میز جوشکاری و سیستم تهویه می‌باشد.

